PARTIAL TRANSLATION OF JP 9-68325 A FOR IDS

(19)Japanese Patent Office

Official Gazette (A) (12)

(11)Publication Number: Hei 9-68325 Date of Publication: (43)March 11, 1997

(51)Int. Cl. F24F 1/00

Request for Examination: Not yet submitted

Number of Claims: 2 (5 pages)

(21)Application Number: Hei 7-223922 (22)Date of Filing: August 31, 1995

(71)Applicant: MITSUBISHI MATERIALS CORP.

[Translation of Address Omitted]

(72)Yasunari IKEDA Inventors:

[Translation of Address Omitted]

Yukio UCHIYAMA

[Translation of Address Omitted]

(74)Patent Attorney Takahisa SATO Representative:

[Title] Disassembling Method and Disassembling Apparatus of (54)Indoor Unit of Discarded Air Conditioner

[Page (2) col. 1 lines 1 - 32]

[Claims]

[Claim 1] When disassembling an indoor unit of an air conditioner having a condenser arranged on a front surface inside a housing, a fan arranged on a back surface side of the condenser inside the housing, a fan motor, whose main shaft is connected to the fan, arranged on one side inside the housing and a substrate provided on a front surface side of the fan motor inside the housing.

a disassembling method of an indoor unit of a discarded air conditioner, characterized by, while securing the main shaft of the fan motor, cutting ends on both sides of the condenser from the front surface or the back surface of the housing, thus collecting the condenser.

[Claim 2] In a disassembling apparatus of an indoor unit of a discarded air conditioner, for disassembling an indoor unit of an air conditioner having a condenser arranged on a front surface inside a housing,

- a fan arranged on a back surface side of the condenser inside the housing,
- a fan motor, whose main shaft is connected to the fan, arranged on one side inside the housing, and
- a substrate provided on a front surface side of the fan motor inside the housing,
- the disassembling apparatus of the indoor unit of the discarded air conditioner, characterized by including
- a positioning means for fixing the front surface of the housing to a predetermined reference point so as to face upward,
- a camera for picking up an image of the front surface of the housing including the condenser, in a state of being fixed by the positioning means,
- a securing means for securing the main shaft of the fan motor in a state of being fixed by the positioning means,
- a cutter for cutting the indoor unit substantially vertically from the front surface of the housing, and
- a control means for controlling a cutting position of the cutter based on a picked-up image data detected by the camera.

[Page (4) col.5 line 25 – col.6 line 14] [0020]

[Example] Next, the present invention will be described further referring to a specific example. As the cutter 104, a cutting robot of a band-saw-machine type whose 0.9 mm (thickness) \times 13 mm (width) \times 4200 mm (length) cutting blades were provided with a pitch of 14 (the number of edges of the blades in each 25.4 mm) was used. The cutting condition was as follows: the peripheral speed was 300 mm/min.

[0021] Furthermore, as the CCD camera 103, the one having an effective pixel number of 380,000 (768 (H) × 498 (V)) and a horizontal resolution of 570 TV lines was used. As the control means 105, the one including an image data processing device was used, and its image processing system was a gray-level image processing/ binary image processing system.

Moreover, its resolving power was 512×480 pixels.

[0022] Using such an apparatus, when a discarded indoor air conditioner unit actually was disassembled by the method described in the above-mentioned embodiment, it was possible to separate it easily into the heat exchanger 1, the motor 3, the fan 2, the substrate 4 and the housing 5. Incidentally, the present invention is not limited to the above-described embodiment and example, and various changes can be made within the scope of the present invention.

[0023]

[Effects of the invention] As described above, according to the present invention, since ends on both sides of the condenser are cut from the front surface or the back surface of the housing while securing the main shaft of the fan motor, it is possible to easily collect the condenser, which involves the most complicated work in disassembling an indoor unit of an air conditioner. As a result, a disassembling work of an indoor unit of an air conditioner can be shortened.

* * * * *

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09068325 A

(43) Date of publication of application: 11.03.97

(51) Int. CI F24F 1/00

(21) Application number: 07223922

(22) Date of filing: 31.08.95

(71) Applicant:

MITSUBISHI MATERIALS CORP

(72) Inventor:

IKEDA YASUNARI UCHIYAMA YUKIO

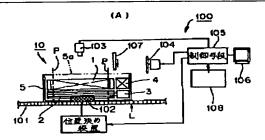
(54) METHOD AND APPARATUS FOR DISASSEMBLING ROOM UNIT OF WASTE AIR CONDITIONING EQUIPMENT

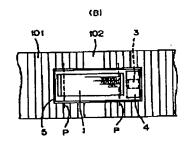
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable saving of labor in the removal of a condenser in the disassembling of a room unit of discarded air conditioning equipment.

SOLUTION: In the disassembling of a room unit 10 of an air conditioning equipment which has a condenser 1 arranged on the front in a case body 5, a fan 2 arranged on the rear side of the condenser 1 within the case body, a fan motor 3 arranged on one side in the case body where a spindle is linked to the fan and a base plate 7 provided on the front side of the fan motor within the case body, both side ends of the condenser 1 from the front or the rear of the case body 5 while the spindle of the fan motor 3 is fixed to recover the condenser 1.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO





(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-68325

(43)公開日 平成9年(1997)3月11日

(51)Int.Cl.⁶
F 2 4 F 1/00

微別記号 321 庁内盛理番号

FΙ

F24F 1/00

技術表示箇所

321

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

(21)出똃番号

(22)出願日

特頭平7-223922

平成7年(1995)8月31日

(71)出頭人 000006264

三菱マテリアル株式会社

東京都千代田区大手叮1丁目5番1号

埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 三菱

マテリアル株式会社総合研究所内

(72) 発明者 内山 幸雄

東京都文京区小石川 1 - 3 - 25小石川大国

ビル 三菱マテリアル株式会社地球事業セ

ンター内

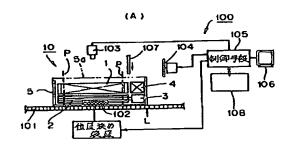
(74)代理人 弁理士 佐藤 隆久

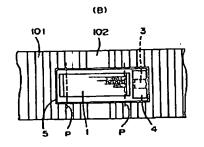
(54) [発明の名称] 廃エアーコンディショナーの室内似の深体方法および深体装置

(57)【要約】

【課題】廃棄されたエアーコンディショナーの室内機を 深体するにあたり、凝縮器の取り外しを省力化すること ができる深体方法および解体装置を提供する。

【探決手段】 筐体5内の前面に配設された凝縮器1と、 筐体内の凝縮器1の背面側に配設されたファン2と、主 軸がファンに連結され筐体内の一側に配設されたファン モータ3と、筐体内のファンモータの前面側に設けられ た基板4とを有するエアーコンディショナーの室内機1 0を解体するにあたり、ファンモータ3の主軸を固定し ながら、筐体5の前面または背面から凝縮器1の両側端 を切断し、凝縮器1を回収する。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 筐体内の前面に配設された凝縮器と、前記 位体内の前記凝縮器の背面側に配設されたファンと、主 軸が前記ファンに連結され前記憶体内の一側に配設され たファンモータと、前記篋体内の前記ファンモータの前 面側に設けられた基板とを有するエアーコンディショナ 一の室内機を解体するにあたり、

前記ファンモータの主軸を固定しながら、前記筺体の前 面または背面から前記凝縮器の両側端を切断し、前記凝 縮器を回収することを特徴とする廃エアーコンディショ 10 ナーの室内機の解体方法。

【請求項2】 筺体内の前面に配設された凝縮器と、 前記筺体内の前記凝縮器の背面側に配設されたファン と、

主軸が前記ファンに連結され前記筐体内の一側に配設さ れたファンモータと、

前記筺体内の前記ファンモータの前面側に設けられた基 板とを有するエアーコンディショナーの室内機を解体す る廃エアーコンディショナーの室内機の解体装置におい て、

前記憶体の前面を上向きにして所定の基準点に固定する 位置決め手段と、

前記位置決め手段により固定された状態で前記凝縮器を 含む前記筐体の前面を撮像するカメラと、

前記位置決め手段により固定された状態で前記ファンモ ータの主軸を固定する固定手段と、

前記筺体の前面から前記室内機を咯垂直に切断するカッ ターと、

前記カメラにより検出された撮像データに基づいて前記 カッターの切断位置を制御する制御手段と、を備えたこ とを特徴とする廃エアーコンディショナーの室内機の解 体装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、廃棄されたエアー コンディショナーの室内機から有価資源を回収するため に当該室内機を解体する自動解体方法および解体装置に 関する。

[0002]

【従来の技術】エアーコンディショナーの室内機は、主 40 として筐体、凝縮器、ファンおよびファンモータ、電子 部品が実装された基板から構成されており、廃棄された 室内機は、そのまま埋立処分されるか、あるいは破砕し た後鉄のみを回収し、鉄以外は埋立処分されるのが一般 的であった。しかしながら、室内機のファンモータ等は 特に破砕し雖く、また埋立処分されるダスト中に有害物 が含まれるという問題もあった。また、鉄のみを回収す るため、非鉄金属や非金属の回収率を高める必要もあっ た。

【0003】そこで、一様な破砕によらず室内機を解体 50 れる。

することにより再資源化率の向上を図ることも試みられ ている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、廃棄される エアーコンディショナーの室内機等の家庭用電気製品 は、年式や機種が著しく多様であるため、解体するにあ たってはドライバーやスパナなどの各種汎用工具を用い て手作糞で行わざるを得なかった。したがって、年式や 機種毎にネジ止め位置やサイズの確認作業が必要とな り、解体作業に時間がかかるという問題があった。なか でも、室内機に設けられた凝縮器は、その固定方式が多 種多様であるため、各製品毎に固定箇所を認識して取り 外しを行う作業はきわめて煩雑であった。

【0005】本発明は、このような従来技術の問題点に 鑑みてなされたものであり、廃棄されたエアーコンディ ショナーの室内機を解体するにあたり、凝縮器の取り外 しを省力化することができる解体方法および解体装置を 提供することを目的とする。

[0006]

20

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の廃エアーコンディショナーの室内機の解体 方法は、筐体内の前面に配設された凝縮器と、前記筐体 内の前記凝縮器の背面側に配設されたファンと、主軸が 前記ファンに連結され前記筐体内の一側に配設されたフ ァンモータと、前記筺体内の前記ファンモータの前面側 に設けられた基板とを有するエアーコンディショナーの 室内機を解体するにあたり、 前記ファンモータの主軸 を固定しながら、前記筺体の前面または背面から前記疑 縮器の両側端を切断し、前記凝縮器を回収することを特 30 徴とする。

【0007】 筺体内の前面に配設された凝縮器は、中央 部分が冷媒配管および放熟フィンにより構成された熱交 換部であることから、一般的にその両側端で筺体に固定 されている。したがって、本発明の廃エアーコンディシ ョナーの室内機の解体方法では、凝縮器とファンとが筐 体の前面および背面に重なって配設されていることに鑑 み、まずファンがカッターにより回転しないようにファ ンモータの主軸を固定した状態で、筐体の前面または背 面から凝縮器の両側端を切断する。これにより、凝縮器 の中央部分は筐体から分別されるので、容易にこれを回 収することができる。エアーコンディショナーの室内機 においては、特に凝縮器の固定方式が多種多様であるた め、各製品毎に固定箇所を認識してドライバー等の工具 で取り外しを行うときわめて煩雑であるが、本発明のよ うに固定箇所である両側端を切断してしまえば、凝縮器 の主要部を容易に回収することができるので、結果的に エアーコンディショナーの室内機の解体作業を短縮化す ることができる。なお、取り出された凝縮器の主要部か らは、銅とアルミニウムとが回収されて再資源化に供さ

【0008】また、上記目的を達成するために、本発明 の廃エアーコンディショナーの室内機の解体装置は、管 体内の前面に配設された凝縮器と、前記位体内の前記凝 縮器の背面側に配設されたファンと、主軸が前記ファン に連結され前記筐体内の一側に配設されたファンモータ と、前記筐体内の前記ファンモータの前面側に設けられ た基板とを有するエアーコンディショナーの室内機を解 体する廃エアーコンディショナーの室内機の解体装置に おいて、 前記筐体の前面を上向きにして所定の基準点 に固定する位置決め手段と、前記位置決め手段により固 10 定された状態で前記凝縮器を含む前記筺体の前面を撮像 するカメラと、前記位置決め手段により固定された状態 で前記ファンモータの主軸を固定する固定手段と、前記 度体の前面から前記室内機を略垂直に切断するカッター と、前記カメラにより検出された撮像データに基づいて 前記カッターの切断位置を制御する制御手段と、を備え たことを特徴とする。

【0009】このように構成された本発明の解体装置に よれば、カメラを用いて凝縮器を含む筺体の前面を撮像 し、この撮像データに基づいて凝縮器の両側端の位置を 20 求めた後、固定手段によりファンモータの主軸を固定し ながらカッターで凝縮器の両側端を切断することができ

【0010】なお、廃エアーコンディショナーの室内機 から凝縮器の主要部を回収した残りの被解体物は、箆 体、ファンモータ、基板等に容易に分別することがで き、このうちファンモータからは鉄と銅とが回収されて 再資源化に供され、筺体および基板からの樹脂類は熱分 解等により油、ガス、炭化物が回収されて燃料化に供さ れるとともに金属類は再資源化に供される。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 に基づいて説明する。図1 (A) は本発明の実施の形態 である廃エアーコンディショナーの室内機の解体装置を 示す傾面図、図1 (B) は同じく平面図、図2は本発明 の実施の形態である廃エアーコンディショナーの室内機 の解体方法の主要部を示すフローチャート、図3は本発 明の実施の形態である廃エアーコンディショナーの室内 機の解体方法の全体を示すフローチャートである。

【0012】本実施の形態で用いられるエアーコンディ ショナーの室内機10は、冷凍サイクルの一部を構成し 空気との間で熱交換を行って当該空気を冷却する凝縮器 1 (熱交換器ともいう) と、この凝縮器1に空気を送風 するファン2と、ファン2を回転させるためのファンモ ータ3と、エアコン制御を行うための基板4とから構成 されている。一般的な室内機10では、直方体状の筐体 5内に上述した各種の部品1~4が収納されているが、 通常、図1 (A) に示すように、凝縮器1は筺体5の前 面に設けられているとともに、この凝縮器1の背面にフ ァン2が設けられている。ファン2は凝縮器1の長手方 SO 断位置を決定し、制御手段105から切断機104へ切

向に延在するよう形成されているので、ファンモータ3 は凝縮器1の背面側であってファン2の側部に設けられ ている。なお、電子回路等が実装された基板4は筐体5 内の空スペースである凝縮器」の側部に配設されてい る。また、筐体5は、日常的なメインテナンスを容易に するために、前面パネル5aが容易に取り外しができる ように構成されている。

【0013】図1(A)および(B)は、本実施の形態 である廃エアーコンディショナーの室内機の解体装置1 00を示す側面図および平面図であり、廃棄されたエア ーコンディショナーの室内機10を搬送するコンペア1 01と、搬入された室内機10を所定の基準位置しに位 **置決めするための位置決め装置102と、コンペア10** 1で搬入された室内機10の上部に設けられたCCDカ メラ103と、パンドソーなどの切断機104とを有し ている。

【0014】コンペア101は、図示しないストッカー に保管された廃エアーコンディショナーの室内機10を その前面を上向きにして処理工程まで搬送するととも に、この処理工程に設けられた位置決め装置102によ って室内機10をクランプすることで処理の基準位置し に室内機10を固定する。CCDカメラ103は、位置 決め装置102が設けられたコンペア101の上部に設 けられているので、クランプされて固定された室内機1 0をその前面から撮像することができる。特に、本実施 の形態では凝縮器1を回収するのが主目的であることか ら、CCDカメラ103にて撮像する対象は主に凝縮器 1であり、凝縮器1を含む画像を制御手段105に取り 込んでモニタ106等に表示させ、凝縮器1の両側端の 30 切断位置Pを決定する。バンドソーなどの切断機104 は、処理工程にて位置決めされた室内機10の所望の位 **⑫を咯垂直に切断できるよう構成されており、CCDカ** メラ103の画像から決定された切断位置情報を制御手 段105から切断機104に送出すると、この位置で切り 断処理を行うようになっている。なお、「107」はフ ァンモータ3の主軸の回転を阻止するための固定手段で あり、処理工程に位置決めされた室内機10に対して接 近離反移動が可能に設けられている。

【0015】次に、このような解体装置100を用いて 既述したエアーコンディショナーの室内機10を解体す る手順を図2を参照しながら説明する。まず、図1 (A) に示すように筺体5の前面を上向きにしてコンペ ア101に搭載し、所定の基準位置しまで搬送した後、 **筐体5の前面パネル5aを取り外す。**

【0016】次に、位置決め装置102によって室内機 10を基準位置しに固定した後、CCDカメラ103か ら室内機10の前面の画像を制御手段105に取り込 み、モニタ106に表示させる。この画像を基に、凝縮 器 1 およびファンモータ 2 の配設位置から最も適切な切 断情報を送出する。この場合、室内機10の年式や機種 等を格納したデータペース108を用いて最適切断位置 を決定しても良い。

【0017】制御手段105からの信号によって切断機 104は指示された位置までカッターを移動させ、室内 機10の前面から略垂直に筐体ごと切断するが、この前 にファン2の回転を阻止するために固定手段107をフ ァンモータ3の主軸に押し当てておく。

【0018】本実施の形態において、最も適切な切断位 冷媒配管および放熱フィンにより構成された熱交換部で あり、その両側端で筺体5に固定するのが一般的だから である。このようにして凝縮器1の両側端を切断する と、凝縮器1の固定は解除されるので、手作業あるいは ロボットなどを用いて凝縮器1を取り出しストッカーに 搬送する。

【0019】なお、凝縮器1を取り出した後は、手作業 により基板4、ファンモータ3を取り出しそれぞれ分別 する。そして、図3に示すように、分別された凝縮器 1 は処理装置を用いて銅とアルミニウムとを回収し再資源 20 ョナーの室内機の解体方法を示すフローチャートであ 化に供する。また、ファンモータ3からは鉄と銅とを回 収して再資源化するとともに、筐体5および基板4から の樹脂類は熱分解等により油、ガス、炭化物として回収 して燃料化するとともに金属類は再資源化する。

[0020]

【実施例】次に、本発明をさらに具体的な実施例に基づ き説明する。カッター104として、パンドソー方式の 切断ロポットであって、0.9mm厚×13mm幅×420 0mm長の切断刃が14ピッチ(25.4mm当りの刃先 数)で設けられたものを用いた。切断条件は、周速30 30 5…筐体 0mm/分であった。

【0021】また、CCDカメラ103としては、有効 画素数38万画素(768(H)×498(V))で水 平解像度570TV本のものを用いた。制御手段105 としては、画像データ処理装置を含むものを用い、その 画像処理方式は、歳淡画像処理/2値画像処理方式であ った。また、その分解能は、512×480画素であっ

【0022】このような装置を用い、廃エアーコンデシ

ョナー室内機について、前記実施の形態で述べた方法に より実際に解体を行ったところ、熱交換器1、モーター 3、ファン2、基板4、筐体5に容易に分離することが できた。なお、本発明は、上述した実施の形態および実 施例に限定されるものではなく、本発明の範囲内で種々 に改変することができる。

[0 0 2 3]

【発明の効果】以上述べたように本発明によれば、ファ ンモータの主軸を固定しながら筺体の前面または背面か 置Pは凝縮器Ⅰの両側端である。凝縮器Ⅰの中央部分は 10 ら凝縮器の両側端を切断するので、エアーコンディショ ナーの室内機を解体するにあたり最も煩雑な作業をとも なう凝縮器を容易に回収することができる。その結果、 エアーコンディショナーの室内機の解体作業の短縮化を 達成することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 (A) は本発明の実施の形態である廃エアーコ ンディショナーの室内機の解体装置を示す側面図、

(B) は平面図である。

【図2】 本発明の実施の形態である廃エアーコンディシ

【図3】 本発明の実施の形態である廃エアーコンディシ ョナーの室内機の解体方法の全体を示すフローチャート である。

【符号の説明】

1 …凝縮器 (熱交換器)

2…ファン

3…ファンモータ

4 …基板

10…エアーコンディショナーの室内機

100…解体装置

101…コンベア

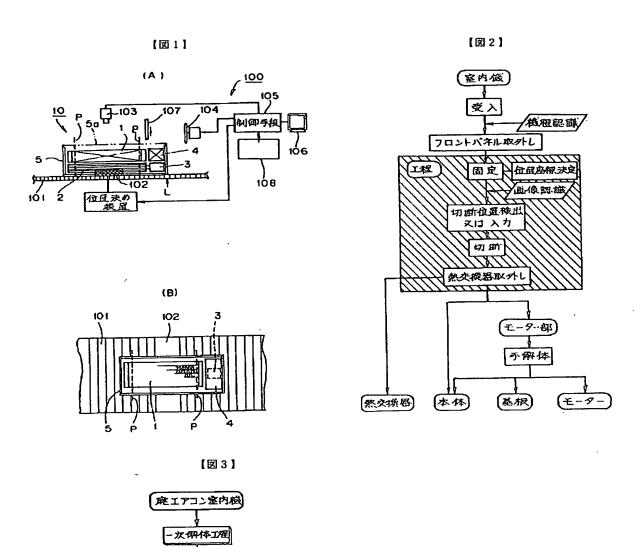
102…位置決め装置

103···CCDカメラ

104…切断機

105…制御手段

107…固定手段



魏交换县

熟交換機, 処理兼置

再食源化

(थब्र

PILE

选权部分

金属規

丹贺孫化

金属-樹脂混合物 四理凝固

(本体)

油、ガス

燃料化

(E-9-

モ-ター、コンプレジ 等処理委員

再资源化

翻